

技术数据表



**ALCOM MS PA66+6I/X 2060 UV 17066**

基础聚合物	Polyamid PA66+6I/X
填料/添加剂系统	60 % 玻纤
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,很好的抗UV稳定性,高硬度,提高的表面外观
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件,车内装饰件

预干燥条件                      在干燥空气 ( 除湿 ) 干燥器里 <80 °C  
for 2-12 h  
不必要的 <0,10 %

注塑成型加工                      注塑熔体温度 280-300 °C  
注塑模具温度 80-120 °C

存储                                      干燥 , 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	19600 / 17400	MPa	ISO 178
弯曲强度	365 / 300	MPa	ISO 178
拉伸模量	20300 / 19000	MPa	ISO 527
断裂应力	235 / 195	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.1 / 2.4	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	80 / 75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	75 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	13 / 12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	11 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	257 / *	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 ( 24小时 )	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 ( 24小时 )	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1730 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183